



Rada Miejska
59-225 CHOJNÓW
Pl. Zamkowy 1
tel. 076-81-88-285
fax 076-81-87-515

**UCHWAŁA NR XXX/155/13
RADY MIEJSKIEJ CHOJNOWA**

z dnia 20 czerwca 2013 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy Miejskiej Chojnow.

Na podstawie art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391) Rada Miejska Chojnowa uchwala, co następuje:

§ 1. W uchwale Nr XXVI/124/13 Rady Miejskiej Chojnowa z dnia 24 stycznia 2013r. w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy Miejskiej Chojnow wprowadza się następujące zmiany:

- 1) w § 1. pkt 1. załącznik do uchwały otrzymuje treść, jak załącznik do niniejszej uchwały,
- 2) § 1. pkt 2. otrzymuje brzmienie: „Deklarację, o której mowa w ust. 1 właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Urzędzie Miejskim przy Placu Zamkowym Nr 1 w Chojnowie”.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Chojnow.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego.

Przewodniczący Rady
Miejskiej Chojnowa


Jan Skowroński

DEKLARACJA
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
– NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁE I NIEZAMIESZKAŁE

Podstawa prawna: ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2012r. poz. 391)

Składający: Właściciele nieruchomości znajdujących się w granicach administracyjnych Miasta Chojnow, przez których rozumie się także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

Miejsce składania: Urząd Miejski przy Placu Zamkowym nr 1 w Chojnowie

Termin składania: W terminie do **15 maja 2013 r.**, a także w terminie **14 dni** od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczania opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.

A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji*

Pierwsza deklaracja zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji

B. DANE IDENTYFIKACYJNE

SKŁADAJĄCY*:

Osoba fizyczna osoba prawna Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej

Nazwisko i imię / Pełna nazwa osoby prawnej / Jednostki organizacyjnej nie posiadająca osobowości prawnej

PESEL (osoby fizyczne)

REGON (nie dotyczy osób fizycznych)

NIP (nie dotyczy osób fizycznych)

Tytuł prawny do nieruchomości*

- właściciel, współwłaściciel, użytkownik wieczysty, współużytkownik wieczysty,
 posiadacz samoistny, posiadacz zależny (np. dzierżawca).....
 inny (np. zarządca).....

ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

Kraj

Województwo

Powiat

Gmina

Ulica

Nr domu

Nr lokalu

Miejscowość

Nr pocztowy

C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

Miasto

ulica

Nr domu

Nr lokalu

Nr działki

1. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:

..... ** (należy podać liczbę mieszkańców)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosizł

(słownie złotych)

2. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są:*** (należy podać liczbę pojemników wraz z pojemnością)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosizł
(słownie złotych)

3. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt 1 i 2. ****

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi,
wynosizł (należy wpisać sumę opłat z punktu 1 – 2)
(słownie złotych)

D. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/ OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

E. ADNOTACJE ORGANU

- * zaznaczyć właściwy kwadrat
- ** dotyczy tylko właścicieli zamieszkałych nieruchomości
- *** dotyczy tylko właścicieli nieruchomości niezamieszkałych
- **** dotyczy nieruchomości mieszanych – zamieszkałych i niezamieszkałych

Pouczenie

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).

Objaśnienia:

- 1) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Urzędu Miejskiego w Chojnowie o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,
- 2) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Urzędu Miejskiego w Chojnowie w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana,