



z dnia 24 stycznia 2013 r.

**w sprawie ustalenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy Miejskiej Chojnow.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15 i 40 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity: Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391) Rada Miejska Chojnowa uchwala, co następuje:

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właściciela nieruchomości, zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.

2. Deklarację, o której mowa w ust. 1 właściciel nieruchomości obowiązany jest złożyć w Chojnowskim Zakładzie Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej przy ul. Drzymały 30 w Chojnowie.

§ 2. Określa się, iż pierwszą deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, o której mowa w § 1 ust. 1 składa się w terminie do 30 marca 2013 r.

§ 3. Określa się następujący wykaz dokumentów potwierdzający dane zawarte w deklaracji:

- 1) Oświadczenie o uczących się dzieciach pozostających poza miejscem zamieszkania.
- 2) Oświadczenie o osobach pozostających poza granicami kraju.
- 3) Oświadczenie o osobach zamieszkających poza granicami Gminy Miejskiej Chojnow.
- 4) Oświadczenie o złożeniu deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w innej gminie.

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta Chojnowa.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Dolnośląskiego z mocą obowiązującą od 01 lipca 2013r..

Przewodniczący Rady  
Miejskiej Chojnowa

  
Jan Skowroński

**DEKLARACJA**  
**O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**  
**– NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁE I NIEZAMIESZKAŁE**

Załącznik  
do Uchwały Nr XXVI/124/13  
Rady Miejskiej Chojnowa  
z dnia 24 stycznia 2013 r.

<b>Podstawa prawna: ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2012r. poz. 391)</b>			
<b>Składający:</b> Właściciele nieruchomości znajdujących się w granicach administracyjnych Miasta Chojnow, przez których rozumie się także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością. <b>Miejsce składania:</b> Chojnowski Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej ul. Drzymały 30 Chojnow <b>Termin składania:</b> W terminie do <b>30 marca 2013 r.</b> , a także w terminie <b>14 dni</b> od zaistnienia okoliczności mających wpływ na powstanie, bądź wygaśnięcie obowiązku uiszczania opłaty lub zaistnienia zdarzeń mających wpływ na wysokość opłaty.			
<b>A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI</b>			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji*			
<input type="checkbox"/> Pierwsza deklaracja		<input type="checkbox"/> zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji	
<b>B. DANE IDENTYFIKACYJNE</b>			
<b>SKŁADAJĄCY*:</b>			
<input type="checkbox"/> Osoba fizyczna		<input type="checkbox"/> osoba prawna	
<input type="checkbox"/> Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej			
Nazwisko i imię / Pełna nazwa osoby prawnej / Jednostki organizacyjnej nie posiadająca osobowości prawnej			
PESEL (osoby fizyczne)	REGON (nie dotyczy osób fizycznych)	NIP (nie dotyczy osób fizycznych)	
<b>Tytuł prawny do nieruchomości*</b>			
<input type="checkbox"/> właściciel, <input type="checkbox"/> współwłaściciel, <input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty, <input type="checkbox"/> współużytkownik wieczysty,			
<input type="checkbox"/> posiadacz samoistny, <input type="checkbox"/> posiadacz zależny (np.dzierżawca).....			
<input type="checkbox"/> inny (np.zarządca).....			
<b>ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY</b>			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Nr pocztowy	Nr telefonu kontaktowego	
<b>C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE</b>			
Miasto	ulica	Nr domu	Nr lokalu
Nr działki	Nr telefonu kontaktowego		
I. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:			
..... ** (należy podać liczbę mieszkańców)			
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi .....zł			
(słownie złotych .....)			
Imię i nazwisko osób zamieszkujących na terenie nieruchomości wskazanej w części C (w przypadku większej liczby mieszkańców, dane należy zamieścić w odrębnym załączniku).	1. ....		
	2. ....		
	3. ....		
	4. ....		
	5. ....		
	6. ....		
	7. ....		

2. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji odpady komunalne gromadzone są: .....\*\*\* (należy podać liczbę pojemników wraz z pojemnością)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi .....zł

(słownie złotych .....)

3. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne powstają w sposób określony w pkt 1 i 2. \*\*\*\*

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi,

wynosi .....zł (należy wpisać sumę opłat z punktu 1 – 2)

(słownie złotych ..... )

**D. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/ OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

Niniejszą deklarację składam pouczony/a o odpowiedzialności karnej z art.233 Kodeksu Karnego – „Kto składając zeznanie mające służyć za dowód w postępowaniu sądowym lub innym postępowaniu prowadzonym na podstawie ustawy, zeznaje nieprawdę lub zataja prawdę, podlega karze pozbawienia wolności do lat 3”.

Zgodnie z ustawą z dnia 29 sierpnia 1997r. o ochronie danych osobowych (t.j. z 2002r. Dz. U. Nr 101 poz.926 ze zm.) wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb naliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

.....  
(miejsowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

**E. ADNOTACJE ORGANU**

\* zaznaczyć właściwy kwadrat

\*\* dotyczy tylko właścicieli zamieszkałych nieruchomości

\*\*\* dotyczy tylko właścicieli nieruchomości niezamieszkałych

\*\*\*\* dotyczy nieruchomości mieszanych – zamieszkałych i niezamieszkałych

**Pouczenie**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2005 r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).

**Objaśnienia:**

1) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Chojnowskiego Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Chojnowie o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych,

2) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Chojnowskiego Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Chojnowie w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana,